

WŚ. 6222.5.2014

## DECYZJA STAROSTY GIŻYCKIEGO

Na podstawie art. 155 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.),

**za zgodą strony zmieniam decyzję** Starosty Giżyckiego znak: WŚ. 7644z-1/06/07 z dnia 2007-12-04 dotyczącą udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej na terenie *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku*, zmienioną decyzją znak: WŚ. 7644z -1/09 z dnia 2009-04-10, decyzją znak: WŚ. 7644z -1/09 z dnia 2011-08-25, decyzją znak: WŚ.6222.4.2012 z dnia 2013-03-25 oraz decyzją znak: WŚ.6222.5.2014 z dnia 2014-12-05

**która po zmianie otrzymuje brzmienie:**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 184, art. 188, art. 194 ust. 1, art. 195 ust. 1 pkt 1 i 2, art. 201, art. 202, art. 204, art. 208, art. 211, art. 214, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), art. 25 ust. 2, 4, art. 33 ust. 1, art. 90, art. 91, art. 92, art. 93 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako (Dz. U. z 2014, poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2006 r. Nr 75, poz. 527), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546), ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy - Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz o zmianie niektórych ustaw (Dz. U. z 2001 r. Nr 100, poz. 1085), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366), art. 4 ust. 4, art. 37 pkt 1 i pkt 2, art. 39 pkt 2 lit. c, art. 41 ust. 1 pkt 1 i ust. 2, art. 42 ust. 1, 3, 4, art. 46 ust. 4, art. 64 ust. 1, art. 122 ust. 1 pkt 1, 3, 4, 10 i ust. 3, art. 123 ust. 2, 3 art. 125, art. 127 ust. 1, 2, 6, art. 128 ust. 1 pkt 1, 4, 5, 8, 9, 10, art. 131 ust. 1, 2, art. 132 ust. 1, 2, 3, 4, 5, art. 140 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2015 r. poz. 469), § § 8, 10 i 11 rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2006 r. Nr 136, poz. 964) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.)

## po rozpatrzeniu

wniosku *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko* znak: TM 50/06 z dnia 30.06.2006 r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej na terenie *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku* oraz wniosku z dnia 09.02.2009 r. uzupełnionego pismami znak: TM 24/09 z dnia 17.03.2009 r., znak: TM 28/09 z dnia 08.04.2009 r., TM 30/09 z dnia 10.04.2009 r. oraz wniosków z dnia 11.08.2011 r., z dnia 05.09.2012 r., z dnia 04.03.2013 r. i wniosku z dnia 10.04.2015 r. uzupełnionego pismami znak: TM.18/15 z dnia 14.04.2015 r. oraz z dnia 18.06.2015 r.

## orzekam

**Udzielam *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko, REGON 000439428, NIP 845-000-10-96* - pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej na terenie *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku* na niżej określonych warunkach:**

### I. Rodzaj i parametry instalacji:

#### 1. Rodzaj prowadzonej działalności:

Podstawową działalnością prowadzoną przez *Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Giżycku* jest skup i przetwórstwo mleka. Zakład produkuje następujące produkty: sery dojrzewające, sery nie dojrzewające (twarogi), sery topione, roladę, masło extra, serwatkę w proszku i mleko odtłuszczone w proszku.

### II. Charakterystyka ogólna instalacji:

#### 1. Lokalizacja Zakładu:

Zakład zlokalizowany jest we wschodniej części miasta Giżycka, poza zwartą zabudową śródmiejską, otoczony od strony zachodniej i północnej zabudową mieszkaniową głównie jednorodziną. Od strony wschodniej występuje głównie zabudowa przemysłowo - usługowa, natomiast w kierunku południowo-wschodnim znajduje się węzeł kolejowy m. Giżycka z torami kolejowymi.

Działania objęte wnioskiem są realizowane na terenie *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej* w granicach czterech nieruchomości zlokalizowanych w Giżycku (obręb 2 Giżycko):

- ul. Białostocka nr 25 (na działkach ozn. nr geod.: 978, 979, 980/1, 980/2, 980/4, 980/7),
- ul. Białostocka nr 27 (na działce ozn. nr geod. 980/6),
- ul. Białostocka nr 29 (na działce ozn. nr geod. 981/1),
- ul. Warmińska (na działkach ozn. nr geod.: 984/36, 984/37, 984/38, 981/3).

W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu nie ma leśnych kompleksów promocyjnych, parków narodowych, obszarów ochrony uzdrowiskowej.

#### 2. Linie produkcyjne i obiekty towarzyszące:

- instalacja do produkcji sera I
- instalacja do produkcji sera II
- magazyny chłodnicze
- magazyn nabiałowy
- wędzarnia, osmoza, topialnia
- proszkownia A
- proszkownia B
- dojrzewalnia serów
- kotłownie grzewczo-technologiczne
- maszynownia chłodnicza
- stacja uzdatniania wody

- trafostacja
  - magazyn środków chemicznych
  - magazyn techniczny
  - laboratorium
  - warsztaty mechaniczne
  - myjnia samochodowa
3. Urządzenia zasilane czynnikami chłodzącymi należącymi do F-gazów z grupy HCF:
- Zestaw 4-ro sprężarkowy 4CC 9,2Y BITZER pojemność układu 53 kg R404a
  - Zestaw 2 sprężarek BITZER typ 2U3,2Y o poj. układu 25 kg R404a
  - Klimatyzacja szt. 1 - 5kg R407
  - Agregaty skraplające szt. 7 R404 w ilości 150 kg
  - Agregat chłodniczy Chiller VC320L szt. 1- 26 kg R410A
  - Agregat chłodniczy Chiller VC260L szt. 1- 22 kg R410A

### III. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw rocznie:

#### 1. Zużycie energii elektrycznej:

Potrzeby, na które energia jest zużywana	Zużycie energii w MWh /rok
Utrzymanie ruchu linii produkcyjnych	8134
Chłodnictwo	7740
Wentylacja	785
Oświetlenie	225
<b>Całkowite zużycie energii elektrycznej</b>	<b>16884</b>

#### 2. Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii elektrycznej oraz na potrzeby transportu wewnętrznego Zakładu:

Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa
Olej napędowy	400 Mg/rok
Gaz ziemny GZ-50	4 600 000 m <sup>3</sup> /rok
Benzyna	11 Mg/rok

#### 3. Zużycie wody:

Kod źródła wody <sup>1)</sup>	Źródło wody	Całkowite zużycie (m <sup>3</sup> /rok)	Na potrzeby chłodzenia, uzdatniania (m <sup>3</sup> /rok)	Na potrzeby technologiczne (m <sup>3</sup> /rok)	Na potrzeby mycia w technologii CIP (m <sup>3</sup> /rok)	Na potrzeby bytowo-sanitarne (m <sup>3</sup> /rok)
W1	Własne studnie	638 826	200 571	219 000	210 605	8 650
W2	Odzysk wody z permeatu RO	127 746	-	20 000	107 746	-

<sup>1)</sup> - wewnętrzny kod

#### 4. Zestawienie zużycia surowców, materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) nie zawierających substancji niebezpiecznych:

Kod surowca <sup>1)</sup>	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok] lub [l/rok]
R1	Mleko	Wszystkie produkty mleczne	280 000 Mg
R2	Kwas mlekowy	Regulator kwasowości	3,1 Mg
R3	A-320-WS	Barwnik do sera	6,0 Mg
R4	Chlorek wapnia 6-wodny	Dodatek do sera	120 Mg

R5	Sól warzona – spożywcza	Solanka	390 Mg
R6	Preparat AFILACT	Preparat używany przy produkcji serów dojrzewających	700 l
R7	Zagęstnik TS-D-2713	Dodatek spożywczy	2,0 Mg
R8	Topnik – sól emulgująca	Do produkcji serów przetworzonych oraz do przygotowania ich do przetworzenia	1,3 Mg
R9	Stabilizator	Dodatek spożywczy	0,71 Mg
R10	Podpuszczka	Dodatek do sera	9000 l
R11	Podłoże	Dodatek do sera	63,5 Mg
R12	Chymax 570	Podpuszczka	10 000 l
R13	Soft Care Fresh	Mydło do rąk	200 l
R14	Soft Care Med	Preparat do dezynfekcji rąk	200 l
R15	Soft Care Sensisept	Preparat do mycia i dezynfekcji rąk	150 l
R16	Soft Care Dermasoft	Preparat do mycia i dezynfekcji rąk	30 l
R17	BC-100-OS	Barwnik do masła	0,1 kg
R18	EPURODOS P788	Środek do uzdatniania wody w kotłach parowych	0,6 Mg
R19	EVERBLUE 100A	Środek do ochrony membran przed osadzaniem się kamienia	0,5 Mg

<sup>1)</sup> - wewnętrzne oznaczenie

5. Zestawienie zużycia surowców, materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne:

Kod surowca <sup>1)</sup>	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok] lub inna podana jednostka	Magazynowana ilość surowca/ materiału pomocniczego	Sposób magazynowania	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu /materiale pomocniczej
RH1	Diver spray	Do mycia urządzeń	550	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek sodu NaOH (S1)	30-50 %
RH2	Soda kaustyczna	Do mycia urządzeń	86,5	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek sodu NaOH (S1)	min. 98,5 %
RH3	Kwas azotowy	Do mycia urządzeń	400	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas azotowy (S2)	20-70%
RH4	Kwas solny	Do mycia urządzeń	4,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas solny HCl (S3)	min. 33%
RH5	Kwas ortofosforowy (V)	Do mycia urządzeń	6,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas fosforowy H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> (S4)	72-77%
RH6	Podchloryn sodu	Do mycia urządzeń	2,09	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	1)Chloran(t)sodu (S5) 2)wodorotlenek sodu, (S1) 3) węglan sodu (S6)	12-15 % 0,5-1,4% max 1,6% 0,2-0,5%
RH7	Kwas siarkowy techniczny Kt I	Odczynnik do testów laboratoryjnych	0,5	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas siarkowy H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (S34)	92 %
RH8	Amoniak	Czynnik chłodzący		3492 kg (zawarta w instalacji)	Zbiornik amoniaku (zbiornik ciśnieniowy)	Amoniak	
RH9	Divosan Forte	Preparat do dezynfekcji urządzeń	35,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Nadtlenek wodoru (S12) Kwas octowy (S11) Kwas nadoctowy (S10)	20-30% 10-20% 10-20%

RH10	Super Dilac	Preparat do mycia urzadzzen	60,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas(V)azotowy (S2) Kwas fosforowy (S4)	30-50% 3-10%
RH11	ACIDPLUS	Preparat do mycia urzadzzen	9,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas (V)azotowy (S2)	30-50%
RH12	Powefoam	Preparat do mycia urzadzzen	15,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek sodu (S1) Sól sodowa EDTA (S8) Glukozyd decylowy (S40)	20-30% 3-10% 3-10%
RH13	Hypofoam	Preparat myjaco - dezynfekcyjny	19,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek sodu (S1) Chloran (I) sodu (S5) Niejonowe zwiazki powierzchniowo czynne (aminy, C10-16 alkilodimetylo, N-tlenki) (S17)	5-15% <5% 3-10%
RH14	IXONOL MDL 5	Preparat myjaco - dezynfekcyjny	0,4	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Chloran (III) sodu (S15) Wodorotlenek sodu (S1) Chloran (V) sodu (S16)	5% 0,2% 0,2%
RH15	DIVOCIP	Preparat do mycia i dezynfekcji urzadzzen	12,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek potasu (S9) Chloran (I) sodu (S5) Wodorotlenek sodu (S1)	3-10% 3-10% 3-10%
RH16	TM90	Preparat do mycia	25,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Sól sodowa EDTA (S8) 2-(2-butoksyetoksy)etanol (S19) p-kumenosulfonian sodu (S20) Niejonowe zwiazki powierzchniowo czynne (alkohol(C13) etoksylogowany (8-9EO) (S21) Wodorotlenek sodu (S1)	10-20% 3-10% 1-3% 1-3% 0,1-1%
RH17	DIVOS-80-2	Preparat do mycia	12,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Amfoteryczne zwiazki powierzchniowo czynne (C12-14 alkilo-dwumetylo betanina) (S22) Subrylizyna (S23) Aminy, coco alkyldimetyl (S24)	10-20% 0,1-1% 0,1-1%
RH18	DIVOS-95	Preparat do mycia	35,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas etylenodiamonitet raotowy (EDTA) (S8) Węglan sodu, węglan disodu (S6) Wodorotlenek potasu (S9)	3-10% 3-10% 0,1-1%
RH19	JD DIVOS-1	Preparat do mycia	20,0	Dostarczany na biezace potrzeby zakladu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas (V) azotowy (S2) Kwas fosforowy, Kwas ortofosforowy (S4)	30-50% 3-10%

RH20	DIVOS-116	Preparat do mycia	50,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Sól sodowa EDTA (S8) Wodorotlenek sodu (S1) Wodorotlenek potasu (S9)	10-20% 3-10% 1-3%
RH21	SOLO	Preparat do mycia	4,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek potasu (S9) Potassium ethylenediamine triacetate (S25) Diethylene triaminepentacetic acid 5 Na-salt (S26)	10-20% 15-30% 3-10%
RH22	JD HIGHSTAR VC77	Preparat do mycia	12,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek sodu (S1) Wodorotlenek potasu (S9)	30-50% 3-10%
RH23	PARMETOL K40	Preparat do dezynfekcji wody chłodniczej	140 l	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Poli(heksametylen obiguanid) (S28)	<20%
RH24	Radiner Fi	Środek zmiękczający i antykorozyjny	0,35	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas ortofosforowy (V) (S4) Kwas cytrynowy (S29)	Do 75% Do 5%
RH25	Biofosfomar Eko	Środek do uzdatniania wody chłodniczej	0,16	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas etidronowy (S30) Kwas 2-fosfonobutano-1-2-4-trikarboksylowy (S30)	<15% <10% <15%
RH26	Alkamar	Zabezpieczenie i ochrona kotłów przed korozją	0,22	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek sodu (S1) Ortofosforan trójsodowy (S31)	<5% 6-8%
RH27	Tanimar Koncentrat	Zabezpieczenie i ochrona kotłów oraz sieci ciepłych przed korozją i osadami	0,14	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorosiarczyn sodu (S35) Wodorotlenek potasu (S9)	<10% <10%
RH28	Tanimar WP+	Zabezpieczenie i ochrona kotłów oraz wytwornic pary przed korozją i osadami	0,08	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas organofosforowy i jego sole (S36), Wodorotlenek potasu (S9) Wodorosiarczyn sodu (S35)	<15% <30% <15%
RH29	Chloryn sodu 7,5%	Dezynfekcja wody (ClO2)	4,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Chloryn (III) sodu (S15)	7%
RH 30	Divosan Extra	Preparat do mycia	1,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Benzyl-C12-16-alkildimetyl (S32)	10-20%
RH 31	Divostar	Preparat do mycia	5,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek sodu (S1)	30- 50%
RH 32	Pascal	Preparat do mycia	4,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas azotowy (S2)	30- 50%
RH 33	Divos 110	Preparat do mycia	7,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek potasu (S9) Aminy, C10-16 alkildimetylo, N-tlenki (S17)	10-20% 3-10%
RH 34	Divos-ADD3	Preparat do mycia	4,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Alkilobenzenosulfonian sodowy (S18) Wodorotlenek sodu (S1)	10-20% 0,1-1 %

RH 35	Epurodos E500	Uzdatnianie wody w obiegach przemysłowych	0,6	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas hydroksyfosfonooctowy (S37) Kwas siarkowy (S13)	10-25% 2,5-10%
RH 36	Epurodos D245	Uzdatnianie wody w obiegach przemysłowych	0,4	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Wodorotlenek sodu (S1)	10-25%
RH 37	Ferrocid 8583	Uzdatnianie wody w obiegach przemysłowych	0,4	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Azotan magnezu (S39) Mieszanka 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu (S33) Siarczan (IV) miedzi (II) (S38)	2,5-10% < 2,5% < 1%
RH 38	Diverfoam active	Preparat do mycia i dezynfekcji urządzeń	2,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas octowy (S11) Nadtlenek wodoru (S12) Polimer (S21) Pochodne 4-C10-13-sec-alkilowe kwasu benzenosulfonowego (S41) Kwas nadooctowy (S10)	3-10% 3-10% 1-3% 1-3% 1-3%
RH39	Endurocid	Preparat do mycia i dezynfekcji urządzeń	0,5	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas fosforowy (V) (S4) Propan -2-ol (S42) Sulfonian alkilowo aryłowy (S43) Heksadekanoaminium N,N,N-trimetylo-chlorek (S35) Tlenek mirystynianu dimetyloaminy (S36) Alkohol C12-15 etoksylogowany (7EO) S37	30-50% 3-10% 1-3% 1-3% 0,1-1% 0,1-1%
RH 40	Deosan descale	Preparat do mycia i dezynfekcji urządzeń	3,0	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	Kwas fosforowy (V) (S4)	20-30%
RH41	Odczynnik podstawowy do analizatora BIOTECTOR	Analiza wody	360	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	H <sub>2</sub> O Wodorotlenek sodu (S1)	95-100% 1-5%
RH42	Kwas, odczynnik podstawowy do analizatora BIOTECTOR z katalizatorem	Analiza wody	360	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach	H <sub>2</sub> O Kwas siarkowy (VI) (S13) Siarczan (VI) manganu (II) (S38)	>90% 1-10% < 0,5%

<sup>1)</sup> -wewnętrzne oznaczenie

## 6. Dane identyfikacyjne substancji niebezpiecznych:

Kod substancji <sup>1)</sup>	Nazwa substancji niebezpiecznej		Numer CAS <sup>2)</sup>	Kategoria zagrożenia <sup>3)</sup>	Zwroty R <sup>4)</sup>	Zwroty S <sup>5)</sup>
	handlowa	chemiczna				
S1	Wodorotlenek sodu	NaOH	1310-73-2	C- produkt żrący, R35	R34	S25, S37/39, S45
S2	Kwas azotowy (V)	HNO <sub>3</sub>	7697-37-2	C- produkt żrący	R35	S1/2, S23, S26, S36, S45

S3	Kwas solny	HCl	7647-01-0	C- produkt żrący	R34, R37	S23, S36/37/39, S51, S26, S28, S45
S4	Kwas fosforowy	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	7664-38-2	C- produkt żrący	R34	S1/2, S26, S45
S5	Chloran(I)sodu podchloryn sodu	NaClO	7681-52-9	C- produkt żrący, Xi	R31-34-36/38	S1/2, S26-28-37/39-45-50,
S6	Węglan sodu	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	497-19-8	C- produkt żrący, Xi	R36/38	
S7	Etanol	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	64-17-5	F-latwopalny	R11	S2, S7, S16
S8	Kwas etylenodiamonitetraoctowy (EDTA)	C <sub>10</sub> H <sub>16</sub> N <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	WE: 200-573-9 CAS: 64-02-8	C- produkt żrący, Xi	R36	S2, 26, 39, 46
S9	Wodorotlenek potasu	KOH	1310-58-3	Xn, C	R22, R35	S2, S26, S37 S45
S10	Kwas nadoctowy	PAA kwas peroksooctowy C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>3</sub>	79-21-0	Xn, O	R7,R8,R10, R20,/21/22	S1/2, S3/7, S26, S28, S 36/37/39 S45
S11	Kwas octowy	CH <sub>3</sub> COOH	64-19-7	C	R10,R34,R35	S26, S36/37/39
S12	Nadtlenek wodoru	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	7722-84-1	C, O	R8,R34	S1/2, S3/7, S26, S28, S36/37/39 S45
S13	Kwas siarkowy techniczny Kt I	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	7664-93-9	C	R35	S26, S30, S45
S14	Amoniak	NH <sub>3</sub>	7664-41-7	C - żrący T - toksyczny N - groźny dla środowiska	R10, R23, R34, R50	S1/2, S16, S36/37/39, S45, S61
S15	Chloran (III) sodu	NaClO <sub>2</sub>	7758-19-2	Xn, Xi	22, 32, 41	14a, 26, 17, 36/37/39
S16	Chloran (V) sodu	NaClO <sub>3</sub>	7775-09-9	O, Xn, N	51/53, 9, 22	14a, 26, 17, 36/37/39
S17	Niejonowe związki powierzchniowo czynne (aminy, C10-16 alkilodimetylo, N-tlenki)	C <sub>10</sub> H <sub>13</sub> Br <sub>2</sub> N	70592-80-2	Xi, N	38, 41, 50	26, 28, 36/37/39, 45, 61
S18	Alkilobenzenosulfonian sodu	C <sub>10</sub> H <sub>19</sub> NaO <sub>3</sub> S	90194-45-9	Xn, Xi	22, 41	26, 28, 36/37/39, 45
S19	2-(2-butoksyetoksy)etanol	C <sub>8</sub> H <sub>19</sub> O <sub>3</sub>	112-34-5	Xi	36	26
S20	Niejonowe związki powierzchniowo czynne - p-kumenosulfonian sodu	Sodium 4-(1 methylethyl)ben zesulfonate	15763-76-5	Xi	R36	Brak danych
S21	Niejonowe związki powierzchniowo czynne - alkohol(C13) etoksylogany (8-9EO)	C <sub>13</sub> H <sub>27</sub> O (C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O) <sub>n</sub>	69011-36-5	Xi, Xn	22, 41	26
S22	Amfoteryczne związki powierzchniowo czynne - C12-14 alkilo-dwumetylo betanina	C <sub>14</sub> H <sub>33</sub> NO <sub>2</sub>	66455-29-6	Xi, N	38, 41, 50	26, 39
S23	Subtylizyna	-	9014-01-1	Xn, Xi	37/38, 41, 42	26, 39
S24	Amines, coco alkylidimetyl	C <sub>8</sub> H <sub>17</sub> NO <sub>2</sub>	61788-93-0	C, Xn, N	22, 34, 50	26, 39
S25	Potassium ethylenediaminetetraacetate	C <sub>10</sub> H <sub>12</sub> K <sub>4</sub> N <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	7379-27-3	Xn, Xi	22, 36	
S26	Diethylene triaminepentacetic aci 5 Na-salt	C <sub>14</sub> H <sub>18</sub> N <sub>3</sub> Na <sub>5</sub> O <sub>10</sub>	140-01-2	Xi	36	26, 28, 36/37/39, 45
S27	Niejonowe środki powierzchniowo czynne - alkohol alkilowy alkoksylowany, zmodyfikowany)	-	Polymer	Xi, N	36, 51/53	26, 28, 36/37/39, 45
S28	Poli(heksametylenobiguani d)	(C <sub>10</sub> H <sub>16</sub> N <sub>6</sub> ) <sub>n</sub> (C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub> ) <sub>x</sub> (HCl)	27083-27-8	Xn, Xi, N	37/38, 41, 43, 50/53	23, 36/37/39, 60, 61
S29	Kwas cytrynowy	C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> O <sub>7</sub>	77-92-9	Xi	36	26
S30	Kwas 2-fosfonobutano-1,2,4-trikarboksylowy	C <sub>7</sub> H <sub>11</sub> O <sub>8</sub> P	37971-36-1	Xi, Xn	34	26, 45



S31	Ortofosforan trójsodowy	Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	7601-54-9	C	34	26, 36/37/39, 45
S32	Benzyl-C12-16-alkildimetyl		68424-85-1	C, Xn, N	34, 50	26, 28, 36/37/39, 45, 61
S33	Kathon biocide; 5-Chloro-2-methyl-3(2H)-isothiazolone with 2-methyl-3(2H)-isothiazolone; 5-Chloro-2-methyl-4-isothiazolin-3-one	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> ClN <sub>2</sub> O <sub>2</sub> S <sub>2</sub>	55965-84-9	T, C, N	23/24/25, 34, 43, 50/53	26, 37/39, 61
S34	Sól sodowa kwasu alkilo C12-14 3EO siarkowego	C <sub>14</sub> H <sub>31</sub> NaO <sub>3</sub> S	68585-34-2	Xi	38/41	26, 28, 36/37/39, 45
S35	Wodorosiarczyn sodu	NaHSO <sub>3</sub>	7631-90-5	Xn	22, 31	25, 46
S36	Monosodium of 1-Hydroxy Ethylidene-1,1-Diphosphonic Acid	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>5</sub> P <sub>2</sub> Na	29391-71-3	Xi	41	23, 26, 28, 36/37/39
S37	Kw. hydroksyfosfonoctowy	C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> O <sub>6</sub> P	23783-26-8	Xn, Xi, C	34, 43, 48/22	26, 28, 36/37/39, 45,
S38	Siarczan (IV) miedzi (II)	CuSO <sub>4</sub> ·xH <sub>2</sub> O	7758-98-7	Xn, Xi, N	36/38, 50/53, 22, 51/53, 36/37/38	22, 24/25, 36, 60, 61,
S39	Azotan magnezu	Mg(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	10377-60-3	O, Xi	8, 36/37/38	17, 26
S40	Glukozyd decylowy	C16H32O6	68515-73-1	Xi	41	Brak danych
S41	Pochodne 4-C10-13-sec-alkilowe kwasu benzenosulfonowego	C18H30O3S	85536-14-7	C	22, 34	26, 28, 36/37/39
S42	Propan -2-ol Propan -2-ol	C3H8O	67-63-0	F, Xi	11, 36, 67	2, 7, 16, 24/25, 26
S43	Sulfonian alkilowo arylowy	C8H9NaO3S	1300-72-7	Xi	36/37/38	26, 36, 37/39
S44	Heksadekanoaminiom N,N,N-trimetylo-chlorek	C19H42ClN	112-02-7	C, N	22, 34, 50	26, 39, 60, 61, 37/39, 36
S45	Tlenek mirystynianu dimetyloaminy	C16H35NO	3332-27-2	Xi, N	38, 41, 50	Brak danych
S46	Alkohol C12-15 etoksylowany (7EO)	C17H27NO	64425-86-1	Xn, N	22, 41, 50	Brak danych
S47	Siarczan (VI) manganu (II)	MnO4S	7785-87-7	Xn, N	48/20/22, 51, 53	22, 61

<sup>1)</sup> - wewnętrzny kod

<sup>2)</sup> - CAS: Chemical Abstracts Substance index.

<sup>3)</sup> - Klasyfikacja zgodna z dyrektywami EU dotyczącymi substancji niebezpiecznych i rozporządzeniem Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 21 sierpnia 1997 r. w sprawie substancji chemicznych stwarzających zagrożenie dla zdrowia lub życia (Dz.U.1997.105.671)

#### IV. Poważne awarie:

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Giżycku nie jest kwalifikowana, ze względu na rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych, jako zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku, zgodnie z art. 248, ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1479).

W procesach produkcyjnych wykorzystywane są jednak substancje niebezpieczne, mogące być przyczyną awarii przemysłowej. Substancje te zostały zidentyfikowane i opisane w punkcie III.5. niniejszej decyzji. Zagrożenia mogą wynikać z transportu tych substancji na teren Zakładu, następnie magazynowania i użycia w procesach produkcyjnych.

Najistotniejszym źródłem zagrożenia jest amoniakalna instalacja chłodnicza, dla której maksymalną ilość amoniaku określono na 3492 kg. Amoniak jako substancja toksyczna, w przypadku awarii połączonej z jego emisją może być przyczyną zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i środowiska.

Sytuacjami wystąpienia awarii mogą być:

- awaria zasilania energetycznego,
- awaria systemu zaopatrzenia w wodę,
- awaria systemu chłodzenia – wyciek amoniaku.

##### 1. Sposoby zapobiegania występowaniu awarii:

- a) Na wypadek wystąpienia awarii systemu chłodzenia tj. wycieku amoniaku Zakład powinien postępować zgodnie z zasadami określonymi w opracowanej „Instrukcji organizacji akcji

ratowniczej i postępowania w przypadku wycieku amoniaku". Przedmiotem instrukcji są zasady organizacji i prowadzenia akcji ratowniczej w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnych zagrażających bezpieczeństwu ludzi oraz stanowiących zagrożenie dla produktów przemysłu mleczarskiego i środowiska naturalnego.

- Zobowiązuje się Zakład do bieżącego aktualizowania „Instrukcji ...” w zakresie sposobu zapobiegania awariom i ograniczania ich skutków - dostosowując zarówno do aktualnej wiedzy technicznej, jak i wymogów formalno - prawnych i administracyjnych. Zakres aktualizacji winien być uzgadniany z Komendantem Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Giżycku oraz przekazywany do wiadomości właściwego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska.
  - Zobowiązuje się Zakład do przestrzegania opisanych w „Instrukcji...” zasad postępowania oraz ich wdrażania.
  - W procesie produkcyjnym przestrzegać należy wszelkie obowiązujące normy oraz przepisy związane z bezpieczeństwem i higieną pracy.
  - Przeprowadzać należy wymagane przeglądy oraz badania techniczne.
  - Zapewnić należy aktualizację i przestrzeganie instrukcji stanowiskowych, szczególnie w procesach związanych z wykorzystaniem substancji niebezpiecznych.
  - Na bieżąco prowadzić szkolenia pracowników, adekwatnie do ich roli w zapobieganiu awariom i ograniczaniu skutków.
- b) W przypadku awarii zasilania należy przełączyć na drugi ciąg zasilania energetycznego (przez przedstawiciela dostawcy).
- c) W trakcie przerwy w dostawie wody spowodowanej niesprawnością urządzeń stacji wodociągowej ograniczyć pobór wody do niezbędnego minimum i racjonalnie wykorzystywać zasoby wody zgromadzonej w zbiorniku wyrównawczym.
- d) W przypadku awarii instalacji odpylającej w jednej z dwóch proskowni wyłączyć całą technologicznie połączoną instalację.

## 2. Sposoby ograniczaniu skutków awarii:

„Instrukcja organizacji akcji ratowniczej i postępowania w przypadku wycieku amoniaku” przewiduje procedury uruchamiane w przypadku wystąpienia awarii, mające na celu ograniczenie ich skutków. Procedury winny być weryfikowane, doskonałe i wdrażane podczas okresowych ćwiczeń organizowanych na terenie Zakładu z udziałem ratowników i Państwowej Powiatowej Straży Pożarnej.

W przypadku wystąpienia awarii, zobowiązuje się do podjęcia działań mających na celu ograniczenie jej skutków, a w szczególności do:

- wdrożenia procedur przewidzianych w „Instrukcji ...”;
- powiadomienia i ostrzeżenia osób znajdujących się w strefie zagrożonej,
- powiadomienia Państwowej Straży Pożarnej,
- zarządzenia ewakuacji pracowników znajdujących się w strefie zagrożonej,
- wykorzystania technicznych możliwości zminimalizowania skutków awarii,
- podjęcia odpowiednich działań ratowniczych, w oparciu o siły własne,
- prowadzenia działań ratowniczych w sposób nie zagrażający środowisku.

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej oraz zdarzeń posiadających jej znamiona, niezależnie od ich skutków oraz podjętych działań prowadzący Zakład zobowiązany jest do:

- natychmiastowego powiadomienia Komendanta Państwowej Powiatowej Straży Pożarnej w Giżycku oraz Warmińsko-Warmińskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie;
- niezwłocznego przekazania powyższym organom, informacji:
  - o okolicznościach awarii przemysłowej,
  - o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią przemysłową oraz informacji umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
  - o podjętych działaniach ratunkowych, również działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii oraz zapobieżeniem jej powtórzenia się,
  - stałej aktualizacji informacji o których mowa powyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji.

## V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji:

### 1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów:

- a) Kontrola efektywności wykorzystywanych zasobów będzie się odbywać poprzez mierniki zużycia mediów oraz monitoring ilościowy, polegający na bilansowaniu ilości surowców i produktów,
- b) Monitoring, polegający na bilansowaniu miesięcznym i rocznym ilości surowców i produktów, stanowić będzie podstawę do wyznaczania jednostkowych wielkości emisji oraz do prowadzenia analizy wykorzystania zasobów, a tym samym umożliwienia przedstawiania jej efektywności,
- c) Prowadzenie kontroli zużycia mediów, surowców, ilości produktów oraz ich przedstawianie w formie wskaźników odniesionych do wielkości produkcji.

### 2. Monitoring efektywności wykorzystania energii:

Celem zagwarantowania poprawnych warunków prowadzenia procesów produkcyjnych należy na bieżąco monitorować ilości zużywanych mediów:

- energii elektrycznej,
- wody podziemnej,
- paliw.

Monitoring efektywności wykorzystywania energii dla potrzeb instalacji powinien się opierać na okresowej kontroli i ewidencjonowaniu wskazań odpowiednich urządzeń pomiarowych – liczników zużycia energii elektrycznej, wody i paliw.

Dla prawidłowej oceny pracy instalacji wyniki monitoringu zużycia ww. mediów należy dodatkowo przedstawić w powiązaniu z wielkością produkcji, jako wskaźniki jednostkowe w miesięcznych i rocznych okresach rozliczeniowych. Analiza porównawcza energii, wody i paliw powinna być wykonana dla tych samych okresów.

### 3. Monitoring parametrów technicznych:

Monitoring parametrów technicznych instalacji ma istotne znaczenie dla bezpiecznej pracy instalacji, a także ludzi oraz dla zachowania ciągłości produkcji. W ramach monitoringu stanu technicznego prowadzona będzie stała obserwacja poprawności pracy oraz dokonywane będą przeglądy zgodnie instrukcjami obsługi poszczególnych urządzeń.

Element kontrolowany	Parametr kontrolowany	Przykładowa częstotliwość
Urządzenia techniczne zakładu, miejsca załadunku i rozładunku, urządzenia do transportu surowca/produktu	Stan techniczny urządzeń, szczelność	Obserwacja ciągła
Urządzenia technologiczne	Kontrola sprawności i wskazań automatyki	Obserwacja ciągła, okresowy serwis
Powierzchnie utwardzone – place manewrowe, ciągi komunikacyjne, drogi	Stan nawierzchni	Obserwacja ciągła
Kontenery i pojemniki na odpady	Kontrola szczelności pojemników i kontenerów	Obserwacja ciągła
Budynki obsługi i produkcji	Stan elementów konstrukcyjnych, nośnych, czystość	Obserwacja ciągła
Maszyny i urządzenia mobilne	Stan techniczny, czystość	Obserwacja ciągła, okresowy serwis
Ogrodzenie zakładu	Ubytki w ogrodzeniu	Obserwacja ciągła

## VI. Parametry pracy instalacji i urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych:

Praca instalacji i urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych może być związana z rozruchem urządzeń i zatrzymaniem instalacji, sytuacjami wystąpienia awarii.

Sytuacjami w których instalacja pracuje w warunkach odbiegających od normalnych może być:

- awaria zasilania energetycznego,
- awaria systemu zaopatrzenia w wodę,
- awaria systemu chłodzenia – wyciek amoniaku.

Wyżej wymienionych sytuacji nie stanowią typowe cyklicznie następujące po sobie fazy procesów technologicznych takich jak napełnianie zbiorników, schładzanie, ogrzewanie mleka i półproduktów, płukanie, mycie i dezynfekcja zbiorników, urządzeń, form itp.

## VII. Emisja hałasu do środowiska:

### 1. Źródła hałasu i ich oddziaływanie na środowisko:

Na terenie Zakładu występują źródła hałasu o różnych wartościach poziomów i różnych charakterystykach częstotliwościowych. Są to zarówno źródła punktowe występujące w wolnej przestrzeni jak też źródła kubaturowe będące wtórnymi źródłami hałasu. Po terenie Zakładu poruszają się również ruchome źródła hałasu, którymi są środki transportu takie jak samochody dostawcze, wózki widłowe i inne.

Podstawowe źródła kształtujące klimat akustyczny otoczenia mleczarni:

- praca działów produkcyjnych mleczarni,
- praca instalacji chłodniczych na terenie mleczarni,
- transport wewnętrzny.

Zakład pracuje całą dobę, przy czym obciążenie produkcyjne poszczególnych działów jest zróżnicowane, w zależności od zapotrzebowania na produkcję.

Otoczenie Zakładu od strony wschodniej oraz południowej stanowią tereny przemysłowe, na których funkcjonują inne zakłady. Obszar OSM Giżycko graniczy z terenami chronionymi akustycznie. Najbliższą zabudowę mieszkaniową stanowią budynki mieszkalne wielorodzinne przy ulicy Białostockiej usytuowane od strony północno – zachodniej oraz północnej oraz zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna znajdująca się od strony zachodniej zakładu, za ulicą Białostocką. Decydujący wpływ na klimat akustyczny w tym rejonie wywiera jednak ulica Białostocka.

### 2. Określam dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB emitowanego z terenu *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko* w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji dla terenów chronionych akustycznie:

#### a) dla pory dnia:

$L_{Aeq D} = 55 \text{ dB(A)}$  - równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup>)

#### b) dla pory nocy:

$L_{Aeq N} = 45 \text{ dB(A)}$  - równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do 6<sup>00</sup>).

3. Pomiary hałasu powinny być wykonywane według metodyki referencyjnej wynikającej z obowiązujących przepisów szczególnych, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów – aktualnie *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542)*.

4. Wyniki pomiarów hałasu przekazywać do wiadomości Staroście Giżyckiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie, w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru – w zakresie i w sposób przewidziany w obowiązujących przepisach prawa.

4.1. Aktualnie obowiązuje *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366)*.

## VIII. Gospodarka odpadami na terenie Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku:

1. Określam ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

### 1) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	0,15
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,9
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,09
4	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05
5	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,12
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne - świetlówki)	0,4
8	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,004

### 2) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	90, 0
2	02 05 80	Odpadowa serwatka	10 000,0
3	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1,0
4	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	0,02
5	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,06
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30,0
7	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,0
8	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,5
10	16 01 03	Zużyte opony	12,0
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,75
12	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05
13	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,04
14	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,01
15	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20,0
16	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	25,0
17	17 04 05	Żelazo i stal	18,0
18	19 08 02	Zawartość piaskowników	0,050
19	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	0,5

2. Określam sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, przetwarzania odpadów:
- a) Posiadacz odpadów jest obowiązany do postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarki odpadami, o których mowa w art. 16-31 wyżej cytowanej *ustawy o odpadach*, w tym do prowadzenia procesów przetwarzania odpadów w taki sposób, aby procesy te oraz powstające w ich wyniku odpady nie stwarzały zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi oraz dla środowiska, a także w sposób zgodny z przepisami o ochronie środowiska i planami gospodarki odpadami, a w szczególności:
- Odpady, których powstaniu nie udało się zapobiec, posiadacz odpadów w pierwszej kolejności jest obowiązany poddać odzyskowi. Odzysk, polega w pierwszej kolejności na przygotowaniu odpadów przez ich posiadacza do ponownego użycia lub poddaniu recyklingowi, a jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych - poddaniu innym procesom odzysku;
  - Odpady, których poddanie odzyskowi nie było możliwe z przyczyn, o których mowa powyżej posiadacz odpadów jest obowiązany unieszkodliwiać;
  - Odpady, z uwzględnieniem hierarchii sposobów postępowania z odpadami:
    - 1) zapobieganie powstawaniu odpadów;
    - 2) przygotowywanie do ponownego użycia;
    - 3) recykling;
    - 4) inne procesy odzysku;
    - 5) unieszkodliwianie,w pierwszej kolejności poddaje się przetwarzaniu w miejscu ich powstania;
  - Odpady, które nie mogą być przetworzone w miejscu ich powstania, przekazuje się, uwzględniając hierarchię sposobów postępowania z odpadami oraz najlepszą dostępną technikę lub technologię, o której mowa w art. 143 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska*, do najbliższej położonych miejsc, w których mogą być przetworzone;
  - Zakazuje się mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszania odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, w tym rozcieńczania substancji niebezpiecznych;
  - Wytwórca odpadów jest obowiązany do gospodarowania wytworzonymi przez siebie odpadami;
  - Wytwórca odpadów lub inny posiadacz odpadów może zlecić wykonanie obowiązku gospodarowania odpadami wyłącznie podmiotom, które posiadają:
    - zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów, lub
    - koncesję na podziemne składowanie odpadów, pozwolenie zintegrowane, decyzję zatwierdzającą program gospodarowania odpadami wydobywczymi, zezwolenie na prowadzenie obiektu unieszkodliwiania odpadów wydobywczych lub wpis do rejestru działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości - na podstawie odrębnych przepisów, lub
    - wpis do rejestru w zakresie, o którym mowa w art. 50 ust. 1 pkt 5- chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania decyzji lub wpisu do rejestru.
- b) Dopuszcza się przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami odpadów wymienionych w załączniku do *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2006 r. Nr 75, poz. 527)*.
- c) Gospodarowanie olejami odpadowymi należy realizować w sposób zgodny z rozdziałem 2 pn. „Oleje odpadowe” - działu VII pn.: „Szczególne zasady gospodarowania niektórymi rodzajami odpadów” wyżej cytowanej *ustawy o odpadach* (art. 90-93), a w szczególności:
- Oleje odpadowe zbiera się osobno, o ile jest to technicznie wykonalne. W przypadkach gdy jest to technicznie wykonalne i opłacalne ekonomicznie oleje odpadowe o różnych cechach nie powinny być mieszane, jeżeli mieszanie stanowi przeszkodę w ich przetworzeniu. Zakaz ten dotyczy także mieszania olejów odpadowych z innymi odpadami lub substancjami;
  - Oleje odpadowe powinny być przetwarzane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami oraz wymaganiami ochrony życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w tym bez niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w szczególności przyrodniczym lub kulturowym;
  - Oleje odpadowe powinny być w pierwszej kolejności poddawane regeneracji;

- Jeżeli regeneracja olejów odpadowych jest niemożliwa ze względu na stopień ich zanieczyszczenia, oleje te powinny być poddawane innym procesom odzysku;
  - Jeżeli regeneracja lub inne procesy odzysku olejów odpadowych są niemożliwe, dopuszcza się ich unieszkodliwianie;
  - Zakazuje się mieszania olejów odpadowych z innymi odpadami niebezpiecznymi, w tym zawierającymi PCB, w czasie ich zbierania lub magazynowania, jeżeli poziom określonych substancji przekracza dopuszczalne wartości;
  - Zakazuje się zrzutu olejów odpadowych do wód, gleby lub ziemi.
3. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:
    - a) Wytworzone odpady magazynować na terenie *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko* do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny, zgodnie z art. 25 ust. 2 wyżej cytowanej *ustawy o odpadach*.
    - b) Teren gromadzenia odpadów powinien być oznakowany, ogrodzony i zamknięty w sposób uniemożliwiający przedostanie się osób postronnych.
    - c) Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata, zgodnie z art. 25 ust. 4 wyżej cytowanej *ustawy o odpadach*.
    - d) Odpady magazynować selektywnie w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów.
    - e) Odpady magazynować w opakowaniach dostosowanych do gabarytu odpadów, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników zawartych w odpadach.
    - f) Oleje odpadowe magazynować w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonych w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów (np. specjalne sorbenty), zgodnie z obowiązującym *rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968)*.
    - g) W miejscu magazynowania należy utrzymać ład, czystość i porządek.
    - h) Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być wyposażone w szczelną, utwardzoną posadzkę zapobiegającą przedostaniu się do środowiska odpadów niebezpiecznych.
    - i) Akumulatory przechowywać w kwasoodpornym kontenerze, elektrolit wewnątrz nieuszkodzonych zużytych akumulatorów lub w kwasoodpornym pojemniku w wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych pomieszczeniu.
    - j) Odpady w postaci zużytych lamp fluorescencyjnych winny być zapakowane w standardowe kartony zakupu i złożone w miejscu uniemożliwiającym wpływ czynników atmosferycznych.
    - k) Odpady elektryczne i elektroniczne przekazywać wyłącznie firmom zajmującym się zagospodarowaniem odpadów elektrycznych i elektronicznych.
  4. Ilość wytwarzanych odpadów należy mierzyć wagowo lub objętościowo w celu prowadzenia ewidencji wielkości emisji (ilości wytwarzanych odpadów), zgodnie z zasadami ewidencji odpadów określonymi w wyżej cytowanej *ustawie o odpadach*.
  5. Należy prowadzić na bieżąco ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z katalogiem odpadów określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923), z zastosowaniem dokumentów ewidencji odpadów tj. karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów, których wzory zawarte są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1973) - art. 66 ust. 1 i art. 67 ust. 1 pkt 1 lit. a i b wyżej cytowanej *ustawy o odpadach*.
  6. Dokumenty sporządzane na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać **przez okres 5 lat**, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty - art. 72 ust. 1 wyżej cytowanej *ustawy o odpadach*.
  7. Należy sporządzać i przekazywać Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy Roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami - art. 75 ust. 1 i 76 ust. 1 wyżej cytowanej *ustawy o odpadach*.

## IX. Emisja do powietrza:

1. Określam dopuszczalne rodzaje i ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z emitorów Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

- a) kotłownia nr 1 - kocioł parowy SHD 815 WT 3200 firmy BUDERUS - emitor E<sub>1</sub>:

Zanieczyszczenie	Standard emisyjny [ mg/m <sup>3</sup> <sub>uO2=3%</sub> ]
pył całkowity	5
dwutlenek siarki	35
dwutlenek azotu	150

- Parametry:
- wysokość geometryczna emitora  $h = 9,7$  m
  - wymiary wewnętrzne wylotu  $\phi = 0,450$  m
  - temperatura strumienia gazów  $t_m = 445$  °K
  - objętość strumienia gazów  $V_{mO_2=3\%} = 2562$  m<sup>3</sup>/godz
  - prędkość wylotowa gazów  $v_m = 8,3$  m/s
  - urządzenia ochronne: nie występują

- b) kotłownia nr 1 - kocioł parowy UNIVERSAL ULS -4000 firmy BOSCH- emitor E<sub>12</sub>:

Zanieczyszczenie	Standard emisyjny [ mg/m <sup>3</sup> <sub>uO2=3%</sub> ]
pył całkowity	5
dwutlenek siarki	35
dwutlenek azotu	150

- Parametry:
- wysokość geometryczna emitora  $h = 8,0$  m
  - wymiary wewnętrzne wylotu  $\phi = 0,450$  m
  - temperatura strumienia gazów  $t_m = 385$  °K
  - objętość strumienia gazów  $V_{mO_2=3\%} = 3041$  m<sup>3</sup>/godz
  - prędkość wylotowa gazów  $v_m = 8,5$  m/s
  - urządzenia ochronne: nie występują

- c) kotłownia nr 1 - kocioł wodny SB 825M LN-2500 firmy BUDERUS - emitor E<sub>5</sub>:

Zanieczyszczenie	Standard emisyjny [ mg/m <sup>3</sup> <sub>uO2=3%</sub> ]
pył całkowity	5
dwutlenek siarki	35
dwutlenek azotu	150

- Parametry:
- wysokość geometryczna emitora  $h = 9,1$  m
  - wymiary wewnętrzne wylotu  $\phi = 0,450$  m
  - temperatura strumienia gazów  $t_m = 441$  °K
  - objętość strumienia gazów  $V_{mO_2=3\%} = 3030$  m<sup>3</sup>/godz
  - prędkość wylotowa gazów  $v_m = 9,7$  m/s
  - urządzenia ochronne: nie występują



d) kotłownia nr 2 - kocioł wodny S 825M - 2500 firmy BUDERUS - emitor E<sub>7</sub>:

Zanieczyszczenie	Standard emisyjny [ mg/m <sup>3</sup> <sub>oO2=3%</sub> ]
pył całkowity	5
dwutlenek siarki	35
dwutlenek azotu	150

**Parametry:**

- wysokość geometryczna emitora  $h = 9,5$  m
- wymiary wewnętrzne wylotu  $\phi = 0,390$  m
- temperatura strumienia gazów  $t_m = 439$  °K
- objętość strumienia gazów  $V_{mO_2=3\%} = 3030$  m<sup>3</sup>/godz
- prędkość wylotowa gazów  $v_m = 12,8$  m/s
- urządzenia ochronne: nie występują

e) Proszkownia „A” - separacja i odpylanie wieży rozpyłowej- emitor E<sub>4</sub>:

Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna [ kg/godz ]
pył całkowity	0,340

**Parametry:**

- wysokość geometryczna emitora  $h = 14,5$  m
- wymiary wewnętrzne wylotu  $\sigma = 0,850$  m
- temperatura strumienia gazów  $t_m = 358$  °K
- objętość strumienia gazów  $V_m = 22648$  m<sup>3</sup>/godz
- prędkość wylotowa gazów  $V_m = 0$  m/s (emitor zadaszony)
- urządzenia ochronne: filtr tkaninowy, pulsacyjny firmy Intensive-Filter o skuteczności odpylania powyżej 99,9%

f) Proszkownia „B” - separacja i odpylanie wieży rozpyłowej- emitor E<sub>3</sub>:

Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna [ kg/godz ]
pył całkowity	0,282

**Parametry:**

- wysokość geometryczna emitora  $h = 14,5$  m
- wymiary wewnętrzne wylotu  $\sigma = 0,700$  m
- temperatura strumienia gazów  $t_m = 363$  °K
- objętość strumienia gazów  $V_m = 18802$  m<sup>3</sup>/godz
- prędkość wylotowa gazów  $V_m = 0$  m/s (emitor zadaszony)
- urządzenia ochronne: filtr tkaninowy, pulsacyjny „ANHYDRO” o skuteczności odpylania powyżej 99,9%

g) Proszkownia „B” - nagrzewnica gazowa powietrza procesowego- emitor E<sub>2</sub>:

Zanieczyszczenie	Standard emisyjny [ mg/m <sup>3</sup> <sub>oO2=3%</sub> ]
pył całkowity	5
dwutlenek siarki	35
dwutlenek azotu	150

**Parametry:**

- wysokość geometryczna emitora  $h = 13,9$  m
- wymiary wewnętrzne wylotu  $\phi = 0,350$  m

- temperatura strumienia gazów  $t_m = 532 \text{ }^\circ\text{K}$
- objętość strumienia gazów  $V_{mO_2=3\%} = 1136 \text{ m}^3/\text{godz}$
- prędkość wylotowa gazów  $v_m = 7,2 \text{ m/s}$
- urządzenia ochronne: nie występują

h) Proszkownia „B” - agregat osuszający powietrze procesowe CDHE-780- **emitor E<sub>10</sub>**:

Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna [ kg/godz ]
pył całkowity	0,0005
dwutlenek siarki	0,00045
dwutlenek azotu	0,0165
tlenek węgla	0,0039

- Parametry:**
- wysokość geometryczna emitora  $h = 3,9 \text{ m}$
  - wymiary wewnętrzne wylotu  $d = 0,400 \times 0,400 \text{ m}$
  - temperatura strumienia gazów  $t_m = 318 \text{ }^\circ\text{K}$
  - objętość strumienia gazów  $V_m = 13260 \text{ m}^3/\text{godz}$
  - prędkość wylotowa gazów  $v_m = 0 \text{ m/s}$  (wylot poziomy)
  - urządzenia ochronne: nie występują

i) Wędzarnia - jednostkowa komora wędzarnicza MKD-42.14P nr 1 i 2 - **emitory E<sub>8</sub>, E<sub>9</sub>**:

Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna [ kg/godz ]
dwutlenek siarki	0,0069
dwutlenek azotu	0,0096
tlenek węgla	1,313
aldehyd octowy	0,0014
butan-2-on	0,0044
metanol	0,0087
fenol	0,0009

- Parametry:**
- wysokość geometryczna emitora  $h = 11,0 \text{ m}$
  - wymiary wewnętrzne wylotu  $\phi = 0,200 \text{ m}$
  - temperatura strumienia gazów  $t_m = 305 \text{ }^\circ\text{K}$
  - objętość strumienia gazów  $V_m = 328 \text{ m}^3/\text{godz}$
  - prędkość wylotowa gazów  $v_m = 3,3 \text{ m/s}$
  - urządzenia ochronne: myjka wodna dymu wędzarniczego

j) Wędzarnia - dymogenerator typu SDB (emisja awaryjno-rozruchowa) - **emitor E<sub>11</sub>**:

Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna [ kg/godz ]
dwutlenek siarki	0,0021
dwutlenek azotu	0,0029
tlenek węgla	0,402
aldehyd octowy	0,0011
butan-2-on	0,0034

metanol	0,0067
fenol	0,0019

- Parametry:
- wysokość geometryczna emitora  $h = 9,4 \text{ m}$
  - wymiary wewnętrzne wylotu  $\phi = 0,100 \text{ m}$
  - temperatura strumienia gazów  $t_m = 343 \text{ }^\circ\text{K}$
  - objętość strumienia gazów  $V_m = 95 \text{ m}^3/\text{godz}$
  - prędkość wylotowa gazów  $v_m = 4,3 \text{ m/s}$
  - urządzenia ochronne: nie występuje

- k) Kotłownia nr 4 (dojrzwalnia serów) - jednostowy kocioł wodny VITODENS 200-W f. VISSMANN  
- emitory E-13/1 i E-13/2:

Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna [ kg/godz ]
pył całkowity	0,00054
dwutlenek siarki	0,00048
dwutlenek azotu	0,0075
tlenek węgla	0,0022

- Parametry:
- wysokość geometryczna emitatorów  $h = 14,6 \text{ m}$
  - wymiary wewnętrzne wylotów  $\sigma = 0,150 \text{ m}$
  - temperatura strumienia spalin  $t_m = 363 \text{ }^\circ\text{K}$
  - objętość strumienia spalin  $V_{mO_2=3\%} = 169 \text{ m}^3/\text{godz}$
  - prędkość wylotowa spalin  $V_m = 4,3 \text{ m/s}$
  - urządzenia ochronne: nie występują

2. Emisja roczna i chwilowa dla całej instalacji *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko:*

Zanieczyszczenie	Emisja roczna [ Mg/rok ]	Emisja godzinowa [ kg/godz ]
pył całkowity	5,180	0,665
dwutlenek siarki	0,282	0,054
dwutlenek azotu	10,604	1,745
tlenek węgla	11,524	3,350
aldehyd octowy	0,010	0,0039
butan-2-on	0,032	0,0122
metanol	0,062	0,0241
fenol	0,007	0,0037

3. Pomiary wielkości emisji powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.
- 3.1. Aktualnie obowiązuje *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).*
4. Pomiary emisji należy realizować na źródłach emisji energetycznych i technologicznych objętych pozwoleniem (za wyjątkiem emitatora: E<sub>10</sub> - stężenia produktów spalania (zanieczyszczeń) w rozcieńczonych gazach procesowych poniżej granicy oznaczalności), w zakresie poniższych zanieczyszczeń:
- w przypadku źródeł energetycznego spalania paliw (kotłów, nagrzewnicy proszkowni „B”, dojrzwalni serów):
    - emisja pyłu

- emisja dwutlenku siarki
  - emisja tlenków azotu, w przeliczeniu na NO<sub>2</sub>
  - w przypadku źródeł technologicznych proskowni „A” i „B”:
    - emisja pyłu
  - w przypadku komór wędzarniczych MKD-42.14P i dymogeneratora typu SDB:
    - emisja dwutlenku siarki
    - emisja tlenków azotu, w przeliczeniu na NO<sub>2</sub>
    - tlenku węgla
    - emisja aldehydu octowego
    - emisja butan-2-onu
    - emisja metanolu
    - emisja fenolu.
5. Stanowiska pomiarowe na bieżąco utrzymywać w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.
  6. Emitory muszą być wyposażone w króćce pomiarowe wykonane zgodnie z wymogami normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.
  7. Wyniki pomiarów emisji do powietrza przekazywać do wiadomości Staroście Giżyckiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie, w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru – w zakresie i w sposób przewidziany w obowiązujących przepisach prawa.
  - 7.1. Aktualnie obowiązuje *rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366)*.
  8. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
  9. Przedkładania Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiemu w Olsztynie wykazu zawierającego informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz wysokości opłat należnych raz do roku w terminie do 31 marca następnego roku - w celu rozliczenia się z tytułu opłat za korzystanie ze środowiska.

## X. Gospodarka wodna:

### 1. Pobór wód podziemnych:

a) Określam ilość pobranej wody podziemnej z własnych studni położonych na terenie zakładu na następujących warunkach:

- pobór wody w ilości 79,0 m<sup>3</sup>/h, 1900,0 m<sup>3</sup>/d odbywać się będzie z ujęcia w skład którego wchodzi:
  - studnia wiercona 1 - głębokość 147,0 m wykonana w 1967 r.  
Eksploatacyjne zasoby wody dla studni określono w wysokości Q = 38,0 m<sup>3</sup>/h przy depresji S = 19,0 m
  - studnia wiercona 2 - głębokość 230,0 m wykonana w 1967r.  
Eksploatacyjne zasoby wody dla studni określono w wysokości Q = 18,6 m<sup>3</sup>/h przy depresji S = 20,4 m
  - studnia wiercona nr 3 - głębokość 44,0 m wykonana w 1977 r.  
Eksploatacyjne zasoby wody dla studni określono w wysokości Q = 35 m<sup>3</sup>/h przy depresji S = 11,9 m
  - studnia wiercona 3A - głębokość 40,9 m wykonana w 2008 r.  
Eksploatacyjne zasoby wody dla studni określono w wysokości Q = 35,0 m<sup>3</sup>/h przy depresji S = 7,0 m
  - Zasoby eksploatacyjne ujęcia składającego się ze studni Nr 3 i 3A pracujących w warunkach pracy zespołowej: Q = 35,0 m<sup>3</sup>/h przy depresji S<sub>Nr 3A</sub> = 14,2 m, S<sub>Nr 3</sub> = 14,1 m.
- woda ze studni będzie eksploatowana pompami głębinowymi o parametrach nie przekraczających wydajności studni oraz uzyskanego pozwolenia na pobór.

Wyżej wymienione wydajności eksploatacyjne poszczególnych studni mieszczą się w zasobach wód podziemnych ustalonych dla rejonu Giżycka zatwierdzonych decyzją Ministra Ochrony Środowiska i Zasobów Naturalnych nr KDH/013/5377/89 z dnia 28 sierpnia 1992 r. w wysokości: I warstwa

wodonośna  $Q = 376,0 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji regionalnej  $S = 5,8 - 10,8 \text{ m}$ ; II warstwa wodonośna  $Q = 342,0 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji regionalnej  $S = 12,2 - 17,1 \text{ m}$ .

b) Zobowiązuję użytkownika ujęcia do:

- utrzymania istniejących urządzeń do poboru wód podziemnych w należyłym stanie sprawności technicznej,
- badania jakości wody przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- prowadzenia rejestru poboru wody na podstawie odczytów wodomierzy posiadających aktualne świadectwo legalizacji, zainstalowanych w hydroforni,
- prowadzenia okresowych pomiarów wydajności i poziomu zwierciadła wody w studniach, rejestrowanie ich w książce eksploatacji studni - co najmniej dwa razy w roku,
- utrzymywania stref ochrony bezpośredniej studni zgodnie z art. 53 cytowanej wyżej ustawy *Prawo wodne*.

## XI. Gospodarka ściekowa:

1. Rodzaje ścieków wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji:

1.1. Ścieki odprowadzane do miejskiej oczyszczalni ścieków poprzez separator tłuszczu:

- ścieki bytowo - sanitarne w ilości  $8\,650 \text{ m}^3/\text{rok}$ ,
- ścieki przemysłowe (płukanie, mycie urządzeń) w ilości  $557\,351 (429\,605 \text{ m}^3/\text{rok} + 127\,746 \text{ m}^3/\text{rok})$

Łącznie: ścieki bytowo - sanitarne i przemysłowe odprowadzane do miejskiej oczyszczalni ścieków w ilości –  **$566\,001 \text{ m}^3/\text{rok}$** .

– maksymalny przepływ godzinowy -  $80 \text{ m}^3/\text{h}$  (zgodnie z załącznikiem do umowy nr 768/ST/2013 z dnia 29.11.2013 r. na odprowadzanie ścieków przemysłowych zawartej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o w Giżycku).

– **dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń oraz dopuszczalne, nieprzekraczalne stężenia metali ciężkich w ściekach przemysłowych:**

Wskaźniki zanieczyszczeń	Stężenia zanieczyszczeń w mg/l	
	Załącznik do umowy nr 768/ST/2013 z dnia 29.11.2013 r. na odprowadzanie ścieków przemysłowych - „Szczegółowe warunki na odprowadzanie ścieków przemysłowych z nieruchomości Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku” zawartej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o w Giżycku Rozporządzenie Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2006 r. Nr 136 poz. 964)	
ChZT mg O <sub>2</sub> /l		2000
BZT <sub>5</sub> mg O <sub>2</sub> /l		1100
Azot ogólny mg N/l		120
Azot amonowy mg N <sub>NH4</sub> /l		80
Fosfor ogólny mg P/l		30
Zawiesina ogólna		800
Chlorki mg Cl/l		200
Siarczany mg SO <sub>4</sub> /l		200
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym mg/l		100
pH		6,5 – 9,0
Temperatura °C		do 35

Cynk Zn/l	5,0
Ołów Pb/l	1,0
Chrom Cr/l	0,2
Kadm Cd/l	0,4
Miedź Cu/l	1,0
Nikiel Ni/l	1,0
Rtęć Hg/l	0,1

Pozostałe parametry wprowadzanych ścieków - zgodnie z załącznikiem Nr 2 do rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2006 r. Nr 136, poz. 964).

- 1.2. Ścieki odprowadzane do miejskiej kanalizacji deszczowej, której odbiornikiem jest jezioro Niegocin poprzez osadniki i separator typu BSW:
- wody pochodzące ze stacji uzdatniania wody w ilości 244 m<sup>3</sup>/d, 89 153 m<sup>3</sup>/rok,
  - wody z obiegów chłodzących, wody pokotłowe w ilości 190 m<sup>3</sup>/d, 69 443 m<sup>3</sup>/rok,
  - wody pochodzące z odzysku permeatu na membranach RO niewykorzystane w procesach mycia w ilości 115 m<sup>3</sup>/d, 41 975 m<sup>3</sup>/rok.
- 1.3. Ścieki odprowadzane do miejskiej kanalizacji deszczowej, której odbiornikiem jest jezioro Niegocin.
- wody opadowe i roztopowe w ilości 22 044 m<sup>3</sup>/rok  
Parametry wprowadzanych wód:           zawiesina ogólna – 100 mg/l  
  węglowodory ropopochodne – 15 mg/l

Ogółem do miejskiej kanalizacji deszczowej odprowadzanych jest: **222 615 m<sup>3</sup>/rok.**

2. Obowiązki użytkownika sieci odprowadzającej ścieki do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej:
- a) eksploatacja i konserwacja systemu odprowadzającego i oczyszczającego ścieki, utrzymanie w należyłym stanie technicznym,
  - b) przeprowadzanie co najmniej 2 razy w roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających; eksploatacja powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotować w zeszycie eksploatacji.
3. Obowiązki użytkownika sieci odprowadzającej ścieki do miejskiej oczyszczalni ścieków:
- a) przeprowadzanie 4 razy do roku (raz na kwartał) analiz ścieków przemysłowych w zakresie wskazanych wyżej parametrów i przedkładanie wyników PWiK Sp. z o.o., do końca każdego kwartału,
4. Czyszczenie separatorów zlecić firmie specjalistycznej, która posiada doświadczenie w prowadzeniu tego typu prac oraz mającej możliwość unieszkodliwienia zanieczyszczeń odebranych z separatora.

## XII. Emisja niezorganizowana:

Niezorganizowanym źródłem emisji do powietrza jest ruch pojazdów samochodowych. Spośród zanieczyszczeń emitowanych przez pojazdy samochodowe do najbardziej uciążliwych należy zaliczyć tlenki azotu, tlenek węgla, węglowodory, pył zawieszony.

Powyższych oddziaływań emisyjnych nie uwzględniono w analizie oddziaływań emisyjnych instalacji (przestrzennych rozkładach stężeń zanieczyszczeń) dla uniknięcia „przewymiarowania lub wypaczenia” rzeczywistego wymiaru oddziaływań, których źródłem jest emisja podlegająca obowiązkowi uzyskania pozwolenia tj. emisja zorganizowana w obrębie instalacji.

## XIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszej decyzji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odległość od granicy między Rzeczpospolitą Polską

a Obwodem Kaliningradzkim Federacji Rosyjskiej wynosi ponad 40 km. Odpady są unieszkodliwiane lub odzyskiwane w całości na terenie kraju.

#### **XIV. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki:**

Instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowana na terenie *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia* powinna spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z Najlepszej Dostępnej Techniki BAT:

1. nie będzie powodować naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych,
2. pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
3. spełni kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT w tym sektorze przemysłu.

#### **XV. Działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:**

##### **1. Działania podejmowane do ograniczenia ilości i ładunku ścieków oraz w celu ograniczenia ich negatywnego wpływu ścieków na środowisko:**

- minimalizacja zużycia wody poprzez optymalną konfigurację i łączny projekt pasteryzatora, wirówki i jednostki homogenizacyjnej (wspólny układ ogrzewania i chłodzenia),
- ograniczanie rozlania przy podłączaniu i rozłączaniu instalacji,
- wyposażenie zbiorników i wanien w czujniki przełania,
- szybkie wykrywanie i natychmiastowe usuwanie przecieków w instalacjach surowcowych i produktowych (mleko i przetwory mleczne),
- zapewnienie odpowiednich spadków sprzyjających splywowi grawitacyjnemu (co skutkuje lepszym opróżnieniem instalacji i ograniczeniem ładunku ścieków),
- przetwarzanie lub wykorzystanie serwatki (a nie odprowadzanie jej do ścieków),
- optymalne dobranie czasu płukania poszczególnych instalacji w systemie CIP
- wykorzystanie wody z ostatniego płukania do pierwszego płukania w kolejnym cyklu,
- wykorzystanie wody z procesu chłodzenia w proskowni B,
- użytkowanie separatora tłuszczu na linii ścieków przemysłowych,
- użytkowanie separatora ropopochodnych na linii odprowadzającej wody opadowe,
- instalacja RO do odzysku wody z permeatu RO wraz z systemem dezynfekcji i dystrybucji wody odzyskanej. Odzyskana woda jest wykorzystana do mycia urządzeń w systemie CIP oraz płukania membran,
- stosowanie instalacji do uśredniania ścieków (korekta ph).

##### **2. Działania podejmowane w celu ograniczenia emisji hałasu do poziomów wymaganych prawem:**

- dobór urządzeń generujących niski poziom hałasu,
- stosowanie przegród o zwiększonej izolacyjności akustycznej,
- stały nadzór nad stanem technicznym wentylatorów lub wymiana na nowocześniejsze.

##### **3. Działania podejmowane w celu ograniczenia ilości powstawania odpadów:**

- efektywne opróżnianie instalacji (zaprojektowanie instalacji tak, aby ułatwić spływ),
- dokładniejsze określanie przejścia produkt – woda w procesie mycia (kontrola parametrów mycia poszczególnych urządzeń i instalacji i ich ewentualna korekta),
- płukanie pod ciśnieniem,
- dostosowanie objętości wanien i innych naczyń procesowych w całym ciągu produkcyjnym do wielkości produkcji,
- maksymalne wykorzystanie serwatki do przerobu na proszek serwatkowy,
- maksymalne wykorzystanie produktów ubocznych oraz odpadów np. jako paszy lub karmy dla zwierząt lub jako komponent do produkcji biogazu,
- systematyczna wymiana źródeł światła na źródła o wysokiej jakości i dłuższym terminie użytkowania,
- selektywne zbieranie odpadów,
- stosowanie wysokogatunkowych olejów o wydłużonym czasie użytkowania,

- stosowanie akumulatorów o przedłużonym okresie użytkowania,
- stosowanie dobrych jakościowo opon, z przestrzeganiem sezonowości stosowania opon,
- regularne zlecenie firmom czyszczenia separatorów,
- utrzymywanie w czystości terenu zakładu w celu ograniczenia emisji wtórnej (na bieżąco).

#### 4. Działania podejmowane w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza:

- używanie substancji i produktów o niskim potencjale emisyjnym, stosowanie procesów o systemowo ograniczonej emisji, a dopiero jako metoda ostateczna - stosowanie systemów odpylania i oczyszczania gazów odlotowych,
- stosowanie kotłów o wysokiej sprawności, stosowanie filtrów, cyklonów lub sorbentów,
- ograniczenie pylenia w procesie proszkowania mleka lub serwatki oraz emisje z linii pakowania produktów w proszku (wychwytywane przy użyciu filtrów pyły mogą być zwracane do produkcji),
- ograniczanie i zapobieganie emisjom do atmosfery z systemów chłodzenia poprzez regularną konserwację i kontrolę systemu chłodzenia, zastosowaniu procedur szybkiego wykrywania i reagowania na przecieki,
- zapobieganie powstawaniu odorów, poprzez właściwe zarządzanie odpadami i ściekami,
- utrzymywanie w czystości terenu zakładu w celu ograniczenia emisji wtórnej,
- stosowanie odpowiednich urządzeń do redukcji ilości odprowadzanych zanieczyszczeń pyłowych dostosowanych do wielkości instalacji.

#### XVI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia.

W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego, prawa ochrony środowiska.

- Likwidacja częściowa (poszczególne obiekty):  
Likwidacja częściowa będzie obejmowała wyłączenie z produkcji poszczególnych obiektów i zmniejszenie produkcji lub przeznaczenie obiektów na inne cele technologiczne w zależności od popytu na dany produkt.
- Likwidacja całkowita:  
Likwidacja całkowita będzie obejmowała:
  - Demontaż maszyn i urządzeń używanych,
  - Rozbiórkę obiektów technologicznych, budynków pomocniczych, dróg i placów,
  - Usunięcie odpadów,
  - Rekultywację terenu.

XVII. Niniejsze pozwolenie jest wydane na **czas nieoznaczony**.

#### XVIII. Zastrzegam, że:

1. Pozwolenie podlega cofnięciu lub ograniczeniu bez odszkodowania, jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, zgodnie z art. 194 ust. 1 cytowanej wyżej ustawy *Prawo ochrony środowiska*.
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach zaistnienia okoliczności, o których mowa w art. 195 ust. 1 cytowanej wyżej ustawy *Prawo ochrony środowiska*, a w szczególności jeżeli:
  - eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia;
  - przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniły się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w pozwoleniu.
3. W przypadku zmiany ilości, rodzaju lub sposobu wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza należy wystąpić повторно ze stosownym wnioskiem w celu określenia nowych warunków.
4. Pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.



5. Wnioskodawcy, który nie uzyskał praw do nieruchomości lub urządzeń koniecznych do realizacji niniejszego pozwolenia, nie przysługuje roszczenie o zwrot nakładów poniesionych w związku z otrzymaniem pozwolenia.

## UZASADNIENIE

Starosta Giżycki decyzją znak: WŚ. 7644z -1/06/07 z dnia 2007-12-04 udzielił *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko* - pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej na terenie *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku*. Decyzjami znak: WŚ.7644z-1/09 z dnia 2009-14-10, znak: WŚ. 7644z-1/09 z dnia 2011-08-25, znak: WŚ.6222.4.2012 z dnia 2013-03-25 oraz znak: WŚ.6222.5.2014 z dnia 2014-12-05 pozwolenie było zmieniane.

Starosta Giżycki w ramach wszczętego z urzędu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany cytowanej wyżej decyzji, wynikającej z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – *Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101)*, analizując warunki wyżej cytowanego pozwolenia pod kątem zgodności prowadzonego przez prowadzącego instalację monitoringu wielkości emisji z wymogami dokumentów referencyjnych, konieczności nałożenia dodatkowych wymagań ochrony powierzchni ziemi oraz konieczności nałożenia dodatkowych obowiązków sprawozdawczych - pismem znak: WŚ. 6222.5.2014 z dnia 21.11.2014 r.; wezwał *Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Giżycku* do złożenia wyjaśnień czy środki mające na celu zapobieganie emisjom określone w pozwoleniu zintegrowanym są przez prowadzącego instalację nadzorowane, czy prowadzący instalację wnosi o wprowadzenie zmian w zakresie warunków określonych w pozwoleniu, czy napotkał problemy z dotrzymaniem warunków zawartych w pozwoleniu oraz czy nie zaszły istotne zmiany w instalacji.

*Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Giżycku* drogą elektroniczną w dniu 04 grudnia 2014 r. poinformowała tutejszy organ o modernizacji maszynowni chłodniczej, natomiast pismem znak: TM 45/14 z dnia 01.12.2014 r. przesała wyniki analiz laboratoryjnych: ścieków przemysłowych, wód pochłodniczych, wody uzdatnionej z wodociągu lokalnego (hydroformia), miesięczne zestawienie ilości pobranej wody studziennej oraz odprowadzonych ścieków za okres 2013 -2014 r.

Pismem znak: TM 13/15 z dnia 04.03.2015 r. *Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Giżycku* poinformowała, że po wstępnej analizie danych za rok 2014 dotyczących gospodarki wodno-ściekowej, gospodarki odpadami, ilości wykorzystywanej energii, paliw i surowca, zużycia surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne oraz niezawierających odpady niebezpieczne oraz przy uwzględnieniu zmodernizowanej maszynowni chłodniczej i prowadzonej aktualnie inwestycji tj. budowy dojrzewalni serów, zachodzi potrzeba zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego.

Dnia 14.04.2015 r. *Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Giżycku* wystąpiła z wnioskiem z dnia 10.04.2015 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Wniosek uzupełniono pismem znak: TM.18/15 z dnia 14.04.2015, do którego załączono dokumentację pn. „*Aneks do wniosku o zmianę warunków pozwolenia w części dotyczącej emisji pyłów i gazów do powietrza z emitorów i źródeł emisji energetycznych i technologicznych w instalacji Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku*” sporządzoną przez Zakład Badań i Analiz Środowiska „PROEKO-ŁOMŻA”, 18-400 Łomża, ul. Księcia Janusza I Nr 1. Autorzy opracowania: mgr inż. Ewa Matysiewicz, mgr Rajmund Raszkievicz. Data opracowania: kwiecień 2015 r. Dnia 19.06.2015 r. wpłynęła informacja (pismo z dnia 18.06.2015 r.) dotycząca gospodarowania wodami opadowymi.

Do wniosku dołączono wersję elektroniczną wniosku i potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że:

- zmiany dotyczą:
- ogólnej charakterystyki instalacji,

- zwiększenia zużycia gazu ziemnego,
- zwiększenia zużycia energii elektrycznej,
- zwiększenia zużycia wody,
- zwiększenia ilości odprowadzanych ścieków,
- wzrostu zużycia niektórych surowców i materiałów pomocniczych. Do stosowania wprowadzone zostały nowe, posiadające lepsze właściwości środki dezynfekcyjne a stare wycofywane z użytkowania. Wzrost zużycia surowców, paliw i energii nastąpił w związku ze zwiększonym przerobem mleka oraz zmianami w procesach higienizacyjnych. Wzrost tych parametrów nie wynika ze zmian sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowy.
- zmiany ilości niektórych wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne i dodania nowych rodzajów odpadów niebezpiecznych o kodach: 15 01 10 i 16 05 06,
- realizacji inwestycji pn. Budynku dojrzewalni serów wraz z pomieszczeniami socjalnymi,
- zmiany wielkości emisji do atmosfery:

Najważniejsze zmiany wielkości emisji, jakie nastąpiły po wydaniu pozwolenia zintegrowanego:

1. zaprojektowanie i rozpoczęcie realizacji dojrzewalni serów (z terminem zakończenia w 2015 r.) wyposażonej we własną kotłownię (nr 4) stanowiącą zabezpieczenie potrzeb c.o., c.w.u. i ciepłej wody technologicznej, wyposażonej w 2 kotły wodne, kondensacyjne typu VITODENS-200W firmy VISSMANN o nominalnej mocy cieplnej 150 kW każdy (nominalnej mocy termicznej  $2 \times 0,153 \text{ MW}_t$ ), pracujące przemiennie, współpracujące z palnikami modulowanymi typu Matrix, zasilanymi gazem ziemnym oraz podgrzewaczem c.w.u. typu Vitocell 100 Viessmann o pojemności użytkowej 300 l, podłączone do indywidualnych emitorów blaszanych o wysokości geometrycznej od poziomu terenu  $h=14,6 \text{ m}$  każdy, przy średnicy wewnętrznej wylotu otwartego  $\varnothing = 0,150 \text{ m}$ . Przewidywane zużycie gazu ziemnego grupy E pozostanie na poziomie  $B_t = 49075 \text{ Nm}^3$ ,
2. w wyniku daleko idącej optymalizacji procesu produkcji mleka w proszku nominalne wydajności linii „A” i „B”, zdefiniowane przez producenta urządzeń, zostały dość istotnie zwiększone tj. do maksymalnego poziomu 790 kg/godz w przypadku linii „A” i do 740 kg/godz w przypadku linii „B”. Działania te nie spowodowały jednak wzrostu emisyjności instalacji. Ponadto w „*Aneksie do wniosku ...*” dokonano korekty zapisów gwarancji stężeń pyłów w gazach, objętości strumieni gazów i wielkości emisji orzeczonych na etapie wykonywania pozwolenia, a powstałych za przyczyną zawartych w dokumentacji technicznej instalacji proszkowni „A” i „B” niejednoznacznych zapisów dotyczących pojęć „strumieni gazów i stężeń pyłu w warunkach pracy”, „strumieni gazów i stężeń pyłu w warunkach normalnych” oraz „strumieni gazów i stężeń pyłu w warunkach umownych”. W wyniku tego nieumyślnie zawyżono wydatki gazów z emitorów proszkowni i jednocześnie zaniżono podane przez producenta gwarancje emisyjne. Obecna interpretacja pozostaje w zgodności z dokumentacją techniczną oraz z wynikami realizowanych na tych instalacjach pomiarów emisji;
  - analizowana instalacja, eksploatowana zgodnie z istniejącymi warunkami techniczno-technologicznymi nie stanowi i nie będzie stanowiła zagrożenia dla środowiska przyrodniczego w zakresie oddziaływania aerosanitarne (dotrzymania obowiązujących normatywów emisyjnych),
  - zgodnie z uzyskanymi wynikami należy stwierdzić, że:
    - analizowane emitory zanieczyszczeń energetycznych i technologicznych nie powodują i nie spowodują przekroczeń stężeń dopuszczalnych krótkookresowych w środowisku, zarówno na poziomie terenu jak i poziomie istniejącej zabudowy mieszkalnej, w zakresie wszystkich emitowanych zanieczyszczeń i niezależnie od okresu analizy,
    - emitory te nie powodują również przekroczeń stężeń dopuszczalnych średniorocznych w środowisku oraz dopuszczalnych wartości opadu pyłu w środowisku,
    - wyższych wartości stężeń zanieczyszczeń i opadu pyłu, niż zdefiniowane w niniejszym opracowaniu, można się spodziewać wyłącznie na terenach zakładowych, w bezpośrednim otoczeniu emitorów i źródeł emisji. W związku z powyższym nie podlegają one analizie i nie wpływają na warunki emisji dopuszczalnej,
    - najwyższe wartości stężeń zanieczyszczeń występują w kierunku północno-zachodnim i południowo-wschodnim od terenów własności i źródeł emisji instalacji *Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku*, a więc głównie na terenach rolniczych i przemysłowych, zabudowanych i niezabudowanych, stanowiących rezerwę inwestycyjną miasta,
  - uzyskane wyniki oddziaływania emisyjnego i imisyjnego oraz analiza istniejących, techniczno-technologicznych warunków funkcjonowania instalacji wskazują, że nie wymaga ona w zasadzie dodatkowych, poza istniejącymi, działań lub środków technicznych zapobiegających lub ograniczających emisję. Jednocześnie, realizowana rozbudowa instalacji nie wpłynie

- istotnie na istniejące i przewidywane wielkości emisji oraz wymiar dotychczasowego oddziaływania imisyjnego instalacji, niemniej będzie wymagała zmiany posiadanego przez *Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Giżycku* pozwolenia na emisję pyłów i gazów do powietrza,
- wykazano również, że warunki funkcjonowania instalacji w obecnych uwarunkowaniach techniczno-technologicznych nie naruszają interesu osób trzecich i nie powodują uzasadnionych kolizji społecznych.

Pismem znak: WŚ. 6222.5.2014 z dnia 19.06.2015 r, w trybie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267, z późn. zm.) poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków.

Jak wykazała analiza przedłożonej dokumentacji, wnioskowane przez *Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Giżycku* zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.). Planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji”, przez co w analizowanym przypadku nie mają zastosowania przepisy art. 210 ust. 3a oraz art. 218 cytowanej wyżej ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 K.p.a.

Zaproponowana zmiana pozwolenia zintegrowanego nie zmienia sposobu funkcjonowania instalacji, nie powoduje zwiększenia jej negatywnego oddziaływania na środowisko, jak również nie zmienia ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik określonych w dokumentach referencyjnych.

Art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego stanowi „*Decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony*”.

Uwzględniając powyższe orzekam jak w sentencji.

*Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Giżyckiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.*

Otrzymują:

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Giżycku  
ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko

Z up. STAROSTY  
mgr inż. Jerzy Bujno  
Naczelnik Wydziału Ochrony  
Środowiska Gospodarki Wodnej i Rybnictwa

Do wiadomości

1. Ministerstwo Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie  
Zarząd Zlewni w Giżycku  
ul. Wodna 4, 11-500 Giżycko
3. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji  
Spółka z o.o.  
ul. Obwodowa 6, 11-500 Giżycko
4. Warmińsko- Mazurski  
Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie  
Delegatura w Giżycku  
ul. Luczańska 5, 11-500 Giżycko
5. Burmistrz Miasta Giżycka  
Aleja 1 Maja 14, 11-500 Giżycko

-verte-

6. Marszałek Województwa Warmińsko - Mazurskiego w Olsztynie  
Departament Ochrony Środowiska  
ul. Głowackiego 17, 10-447 Olsztyn

7. aa

*Na podstawie części III ust. 46 pkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783, z późn. zm.) dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł.*