

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 113 § 1 i 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.)

POSTANAWIAM

sprostować z urzędu omyłki pisarskie w decyzji Starosty Giżyckiego z dnia 30.12.2021 r. znak: WŚ.6222.8.2021 w sprawie zmiany na wniosek strony warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej na terenie Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, udzielonego decyzją Starosty Giżyckiego z dnia 2007-12-04 znak: WŚ.7644z-1/06/07 ze zmianami w ostatecznym brzmieniu ustalonym decyzją znak: WŚ.6222.5.2014 z dnia 2015-06-30, zmienioną decyzją znak: WŚ.6222.1.2019 z dnia 2019-07-30 i ujednoliconą decyzją znak: WŚ.6222.1.2019 z dnia 2019-11-04 oraz ujednolicenie treści pozwolenia zintegrowanego, w następujący sposób:

Dotychczasowy zapis w sentencji decyzji w pkt. I podpunkt 2 (tabela 2.4 na stronie 3-4):

2.4. Zestawienie zużycia surowców, materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne:

Lp.	Zastosowanie środków:	Zużycie [Mg/rok]	Magazynowana ilość surowca	Sposób magazynowania
1	środki do mycia membran alkaliczne	80	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
2	środki do mycia membran kwaśne	80	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
3	środki do mycia membran enzymatyczne	50	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
4	środki do mycia pianowego	130	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
5	środki do mycia alkaliczne	1500	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
6	środki do mycia kwaśne	1200	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
7	środki do dezynfekcji	15	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
8	środki do neutralizacji ścieków kwaśne	50	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
9	środki do neutralizacji ścieków alkaliczne	35	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
10	środki do kondycjonowania wody kotłowej	2	Dostarczany na bieżące potrzeby	W oryginalnych pojemnikach

			zakładu	
11	środki do kondycjonowania wody chłodniczej	45	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
12	środki do analizy wody	1	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
13	odczynniki do badań laboratoryjnych	0,5	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
14	środki do dezynfekcji wody	25	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
15	czynnik chłodniczy - amoniak	3,982	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach

1) -wewnętrzne oznaczenie

zmieniam na:

2.4. Zestawienie zużycia surowców, materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne:

Lp.	Zastosowanie środków:	Zużycie [Mg/rok]	Magazynowana ilość surowca	Sposób magazynowania
1	środki do mycia membran alkaliczne	80	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
2	środki do mycia membran kwaśne	80	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
3	środki do mycia membran enzymatyczne	50	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
4	środki do mycia pianowego	130	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
5	środki do mycia alkaliczne	1500	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
6	środki do mycia kwaśne	1200	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
7	środki do dezynfekcji	15	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
8	środki do neutralizacji ścieków kwaśne	50	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
9	środki do neutralizacji ścieków alkaliczne	35	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
10	środki do kondycjonowania wody kotłowej	2	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
11	środki do kondycjonowania wody chłodniczej	45	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
12	środki do analizy wody	1	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
13	odczynniki do badań	0,5	Dostarczany na	W oryginalnych

	laboratoryjnych		bieżące potrzeby zakładu	pojemnikach
14	środki do dezynfekcji wody	25	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
15	czynnik chłodniczy - amoniak	3,992	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach

1) -wewnętrzne oznaczenie

Dotychczasowy zapis w sentencji decyzji w pkt. II, podpunkt III (tabela 5 na stronie 19-20):

5. Zestawienie zużycia surowców, materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne:

Lp.	Zastosowanie środków:	Zużycie [Mg/rok]	Magazynowana ilość surowca	Sposób magazynowania
1	środki do mycia membran alkaliczne	80	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
2	środki do mycia membran kwaśne	80	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
3	środki do mycia membran enzymatyczne	50	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
4	środki do mycia pianowego	130	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
5	środki do mycia alkaliczne	1500	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
6	środki do mycia kwaśne	1200	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
7	środki do dezynfekcji	15	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
8	środki do neutralizacji ścieków kwaśne	50	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
9	środki do neutralizacji ścieków alkaliczne	35	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
10	środki do kondycjonowania wody kotłowej	2	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
11	środki do kondycjonowania wody chłodniczej	45	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
12	środki do analizy wody	1	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
13	odczynniki do badań laboratoryjnych	0,5	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
14	środki do dezynfekcji wody	25	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
15	czynnik chłodniczy - amoniak	3,982	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach

zmieniam na:

5. Zestawienie zużycia surowców, materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne:

Lp.	Zastosowanie środków:	Zużycie [Mg/rok]	Magazynowana ilość surowca	Sposób magazynowania
1	środki do mycia membran alkaliczne	80	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
2	środki do mycia membran kwaśne	80	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
3	środki do mycia membran enzymatyczne	50	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
4	środki do mycia pianowego	130	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
5	środki do mycia alkaliczne	1500	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
6	środki do mycia kwaśne	1200	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
7	środki do dezynfekcji	15	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
8	środki do neutralizacji ścieków kwaśne	50	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
9	środki do neutralizacji ścieków alkaliczne	35	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
10	środki do kondycjonowania wody kotłowej	2	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
11	środki do kondycjonowania wody chłodniczej	45	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
12	środki do analizy wody	1	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
13	odczynniki do badań laboratoryjnych	0,5	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
14	środki do dezynfekcji wody	25	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach
15	czynnik chłodniczy - amoniak	3,992	Dostarczany na bieżące potrzeby zakładu	W oryginalnych pojemnikach

¹⁾ -wewnętrzne oznaczenie

Dotychczasowy zapis w sentencji decyzji w pkt. II, podpunkt IV (na stronie 30-31):

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Giżycku nie jest kwalifikowana, ze względu na rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych, jako zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku zgodnie z art. 248, ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych,

decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

W procesach produkcyjnych wykorzystywane są jednak substancje niebezpieczne, mogące być przyczyną awarii przemysłowej. Substancje te zostały zidentyfikowane i opisane w punkcie III.5. niniejszej decyzji. Zagrożenia mogą wynikać z transportu tych substancji na teren Zakładu, następnie magazynowania i użycia w procesach produkcyjnych.

Najistotniejszym źródłem zagrożenia jest amoniakalna instalacja chłodnicza, dla której maksymalną ilość amoniaku określono na **3982 kg**. Amoniak jako substancja toksyczna, w przypadku awarii połączonej z jego emisją może być przyczyną zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i środowiska.

Sytuacjami wystąpienia awarii mogą być:

- awaria zasilania energetycznego,
- awaria systemu zaopatrzenia w wodę,
- awaria systemu chłodzenia – wyciek amoniaku.

zmieniam na:

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Giżycku nie jest kwalifikowana, ze względu na rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych, jako zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku zgodnie z art. 248, ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

W procesach produkcyjnych wykorzystywane są jednak substancje niebezpieczne, mogące być przyczyną awarii przemysłowej. Substancje te zostały zidentyfikowane i opisane w punkcie III.5. niniejszej decyzji. Zagrożenia mogą wynikać z transportu tych substancji na teren Zakładu, następnie magazynowania i użycia w procesach produkcyjnych.

Najistotniejszym źródłem zagrożenia jest amoniakalna instalacja chłodnicza, dla której maksymalną ilość amoniaku określono na **3992 kg**. Amoniak jako substancja toksyczna, w przypadku awarii połączonej z jego emisją może być przyczyną zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i środowiska.

Sytuacjami wystąpienia awarii mogą być:

- awaria zasilania energetycznego,
- awaria systemu zaopatrzenia w wodę,
- awaria systemu chłodzenia – wyciek amoniaku.

Dotychczasowy zapis w sentencji decyzji w pkt.II, podpunkt XI (w akapicie 1.1. na stronie 42-43):

1.1. Ścieki odprowadzane do miejskiej oczyszczalni ścieków poprzez separator tłuszczu:

- ścieki bytowo - sanitarne w ilości 9 500 m³/rok,
- ścieki przemysłowe (płukanie, mycie urządzeń) w ilości **722 500 (507 500 m³/rok + 215 000 m³/rok)**

Łącznie: ścieki bytowo - sanitarne i przemysłowe odprowadzane do miejskiej oczyszczalni ścieków w ilości – **95 m³/h, 2005,0 m³/d, 732 000 m³/rok.**

–maksymalny przepływ godzinowy - 95 m³/h (zgodnie z pismem Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. z siedzibą w Giżycku znak: DT-09/27/18 z dnia 11.12.2018 r. dotyczącym ilości zrzutu ścieków przemysłowych).

zmieniam na:

1.1. Ścieki odprowadzane do miejskiej oczyszczalni ścieków poprzez separator tłuszczu:

- ścieki bytowo - sanitarne w ilości 9 500 m³/rok,
- ścieki przemysłowe (płukanie, mycie urządzeń) w ilości **822 700 (576 000 m³/rok + 246 700 m³/rok)**

Łącznie: ścieki bytowo - sanitarne i przemysłowe odprowadzane do miejskiej oczyszczalni ścieków w ilości – **95 m³/h, 2280,0 m³/d, 832 200 m³/rok.**

–maksymalny przepływ godzinowy - 95 m³/h (zgodnie z pismem Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. z siedzibą w Giżycku znak: DT-09/27/18 z dnia 11.12.2018 r. dotyczącym ilości zrzutu ścieków przemysłowych).

Pozostałe warunki decyzji pozostawiam bez zmian.

UZASADNIENIE

W decyzji Starosty Giżyckiego z dnia 30.12.2021 r. znak: WŚ.6222.8.2021 w sprawie zmiany na wniosek strony warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej na terenie Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Giżycku, udzielonego decyzją Starosty Giżyckiego z dnia 2007-12-04 znak: WŚ.7644z-1/06/07 ze zmianami w ostatecznym brzmieniu ustalonym decyzją znak: WŚ.6222.5.2014 z dnia 2015-06-30, zmienioną decyzją znak: WŚ.6222.1.2019 z dnia 2019-07-30 i ujednoliconą decyzją znak: WŚ.6222.1.2019 z dnia 2019-11-04 oraz ujednolicenie treści pozwolenia zintegrowanego omyłkowo wpisano wartość amoniaku 3982, winno być 3992 w pkt. II, podpunkt 2, tabela 2.4.; pkt II, podpunkt III, tabela 5 i pkt II, podpunkt IV oraz omyłka w pkt. II, podpunkt XI, akapit 1.1. podano wartość ścieków przemysłowych 722 500 (507 500 m³/rok + 215 000 m³/rok) i ścieków– bytowo-sanitarnych i przemysłowych 95 m³/h, 2005,0 m³/d, 732 000 m³/rok, winno być 822 700 (576 000 m³/rok + 246 700 m³/rok) dla ścieków przemysłowych i 95 m³/h, 2280,0 m³/d, 832 200 m³/rok dla ścieków bytowo- sanitarnych i przemysłowych.

Wobec powyższego postanowiono jak wyżej.

Pouczenie

Na niniejsze postanowienie służy zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Giżyckiego w terminie 7 dni od dnia doręczenia.

Otrzymują:

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska
ul. Białostocka 25, 11-500 Giżycko,
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska i Klimatu
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
(pocztą elektroniczną: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
zgodnie z art. 211 ust. 12 ustawy Prawo ochrony środowiska)
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie

- Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Białymstoku
ul. Branickiego 17 A, 15-085 Białystok
3. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o.
ul. Obwodowa 6, 11-500 Giżycko
 4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie
Delegatura w Giżycku
ul. Łuczańska 5, 11-500 Giżycko
 5. Burmistrz Giżycka
Aleja 1 Maja 14, 11-500 Giżycko
 6. Marszałek Województwa Warmińsko - Mazurskiego w Olsztynie
Departament Ochrony Środowiska
ul. Głowackiego 17, 10-447 Olsztyn